

1. Przygotowanie rysunku obrabianego przedmiotu

- Ustalenie punktu zerowego obrabianego przedmiotu
- Wrysowanie układu współrzędnych
- Obliczenie ewentualnie brakujących współrzędnych

2. Ustalenie przebiegu obróbki

- Jakie narzędzia i kiedy będą używane do obróbki którego konturu?
- W jakiej kolejności będą wykonywane poszczególne elementy obrabianego przedmiotu?
- Które elementy powtarzają się (ewent. również w obróceniu) i powinny zostać zapisane w podprogramie?
- Czy w innych programach obróbki wzgl. podprogramach są ewent. takie albo podobne kontury, których można by użyć?
Gdzie jest celowe albo konieczne przesunięcie punktu zerowego, obrót, lustrzane odbicie, skalowanie (koncepcja frame)?

3. Sporządzenie planu pracy

Ustalenie kroków wszystkich procesów obróbkowych w maszynie, np.:

- przesuw szybkie przy pozycjonowaniu
- zmiana narzędzia
- odsunięcie narzędzia w celu przeprowadzenia pomiaru
- włączenie / wyłączenie wrzeciona, chłodziwa
- wywołanie danych narzędzi
- dosuw
- korekcja toru ruchu
- dosunięcie do konturu
- odsunięcie od konturu
- itd.

4. Przetłumaczenie kroków roboczych na język programowania

Zapisanie każdego kroku jako blok (wzgl. bloki) NC.

5. Połączenie wszystkich kroków w jeden program